

PFP Spritzgeräte

Gerätelösungen für Epoxyd
Materialien für den Brandschutz



Wenn es um kritische Materialien geht, verlassen Sie sich besser auf Graco

Schutz für Stahl, Einrichtungen und das Leben ist eine ernstzunehmende Angelegenheit

Geräte von Graco zum Auftragen von Beschichtungen für den passiven Brandschutz (Passive Fire Protection, PFP) verarbeiten auch anspruchsvollste Epoxydmaterialien.

Graco XM™ PFP Mehrkomponenten-Spitzgerät

- Geeignet für 2K-Materialien von 1:1 bis 10:1
- Mit präziser Steuerung des Mischungsverhältnisses im Bereich von $\pm 5\%$
- Exaktes Dosieren mit genauem Mischungsverhältnis reduziert Materialverlust
- Nie wieder zeitraubende Nacharbeiten aufgrund falsch gemischten Materials
- Schnell einsatzbereit dank leistungsfähigem Heizsystem

Anwendungen

- Rohrgerüste
- Beschichtung von Baustahl
- Lagertanks
- Ölbohranlagen Onshore und Offshore
- Wohnunterkünfte



Mit Technologie von Graco überlassen Sie nichts dem Zufall

Präzises Mischungsverhältnis - im Einsatz bewährt

Einfach das Mischungsverhältnis in die Bedienerkonsole eingeben. Bei Auftreten eines falschen Mischungsverhältnisses stoppt das System die Produktion. So wird verhindert, dass falsch gemischtes Material aufgetragen wird.

Temperaturregelung für gleichbleibende Temperaturen

Das Spritzgerät XM PFP hält die Temperatur von Schlauch und Materialien auf dem Sollwert - kein Nachregeln der Heizgeräte, nie wieder Material, das aufgrund von Überhitzung verkohlt. Steuerung der Heizgeräte mittels geschlossenem Regelkreis. Das bedeutet optimale Spritzleistung auch unter extremen Bedingungen.

Datenprotokollierung - so können Sie sicher sein, dass der Auftrag ordnungsgemäß ausgeführt wurde

Projektdaten wie Spritzdrücke, Temperaturen, tatsächliches Mischungsverhältnis und Gesamtförderleistung lassen sich auf einen USB-Stick herunterladen. Anhand der Daten können Sie sicherstellen, dass Materialien den Herstellervorgaben entsprechend mit korrekten Mischungsverhältnissen gespritzt wurden.



Technologie, die Sicherheit schafft

Intuitive Bedienersteuerung

- Anzeige des Mischungsverhältnisses in Echtzeit
- USB-Laufwerk für die Datenprotokollierung
- Anzeige der aktuellen Füllstände und Spritztemperaturen

Temperaturregelung

- Bedienungsfreundliche Temperaturregelung nach dem Prinzip "Einstellen und vergessen"
- Sorgt für gleichbleibende Temperaturen in fünf Heizzonen (Material A und B, Schlauch und Druckbehälter)

Viscon™ HF Heizgerät

- Für höchste Produktionsleistung
- 5400 W - Hochleistungsheizung
- Reinigungsfähiger Aufbau
- Materialtemperatur einstellen und -vergessen

Satz beheizte Schläuche

- Schlauchtemperatur einstellen und -vergessen
- Beheizter Mischblock
- Liefert schnell ein gutes Spritzbild und reduziert Abfall

Füllstandssensoren

- Automatisches Nachfüllen der Behälter bei Erreichen eines vorgegebenen Materialfüllstands

Zufuhrsystem

- Bewährtes Zufuhrsystem von Graco - 20 l Behälter

Beheizte Druckbehälter

- Mit Wasserumlauf für bessere Wärmeübertragung
- 76 Liter

Heißwasser-Spülsatz (optional)

- Heißwasser-Spülsatz (optional)
- Spültemperatur max. 82 °C
- Automatisches Befüllen mit Anschluss an Wasserleitung
- 23 Liter Behälterinhalt



Produktivitätsfördernde Technologie

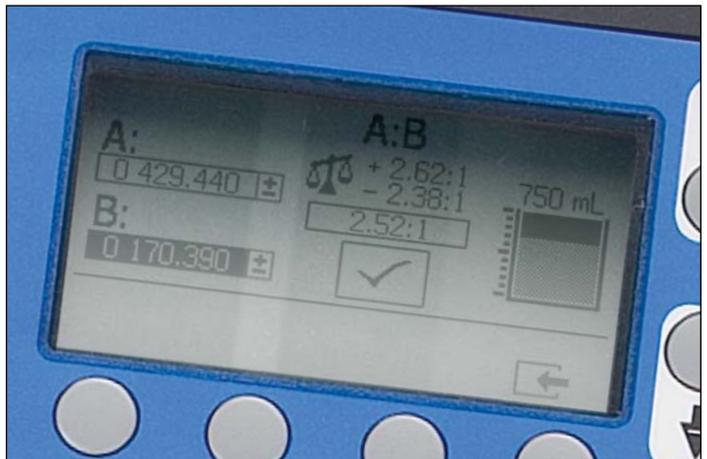
Der einfache Weg der Bedienersteuerung

Die intuitive Bedienerchnittstelle bietet zwei Anzeigemodi: Den Modus "Setup" zur Eingabe der Parameter und Betriebsmodus "Run". Durch die Bedienerchnittstelle erfolgen Überwachung und Aufzeichnung von Mischungsverhältnis, Druck, Temperatur und Förderleistung. Hier lassen sich auch Wartungspläne programmieren. Sie stoppt das System bei Auftreten eines falschen Mischungsverhältnisses. Über die USB-Schnittstelle können die protokollierten Spritzdaten heruntergeladen werden..

Vereinfachen Sie die Prüfung des Mischungsverhältnisses

Die Prüfung des Mischungsverhältnisses ist gerade bei Epoxymaterialien für den Brandschutz äußerst wichtig und muss häufig dokumentiert werden. Mit der Steuerung des XM PFP ist es sehr einfach sicherzustellen, dass das Mischungsverhältnis exakt eingehalten wird.

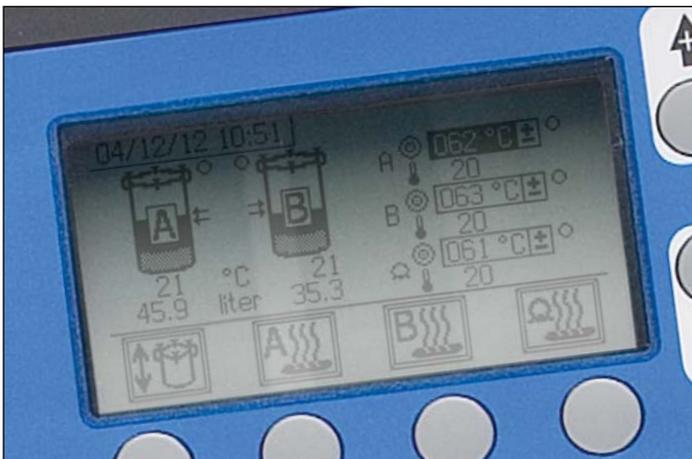
1. Aktivieren Sie die Prüfung des Mischungsverhältnisses am Gerät
2. Der Bediener dosiert die Materialien A und B in die Becher und wiegt Proben
3. Der Bediener gibt die Gewichte der Materialien A und B ein
4. In der Anzeige erscheint "Bestanden" oder "Nicht bestanden" und die Ergebnisse werden auf dem USB-Stick protokolliert



Die Bedienerchnittstelle liefert auch Informationen zur Materialzuleitung und den Spritzparametern.

Sie können:

- die Temperaturen von Materialbehältern, Heizgeräten und Schläuchen überwachen
- die Temperaturen für die Materialien und Schläuche für A und B einstellen
- einstellen und überwachen der Füllstände, die automatische Behälterbefüllung ein- und ausschalten



Graco XHF™ Spritzpistole

- Hochdruck-Spritzpistole für hohen Durchsatz
- Verarbeitet problemlos hochviskose Beschichtungen, gefüllte Materialien und Epoxyd-Brandschutzmaterialien
- Weniger Verstopfungen bedeutet längere Betriebszeit
- Spritzt mit bis zu 500 bar



Xtreme™ PFP Spritzpistole

Kleinere Aufträge problemlos erledigen

Erledigen Sie auch kleinere Aufträge im Handumdrehen. Hervorragend geeignet zur Verarbeitung hand-gemischter PFP-Epoxydmaterialien. Das Spritzgerät Xtreme PFP mit seiner 2-Kugelkolbenpumpe ist schnell zerlegt und einfach zu reinigen.

NXT™ Luftmotor

- Mit standardmäßiger Enteisungsfunktion gegen plötzlichen Stillstand

Verarbeitet hochviskose Beschichtungen

- 448 bar zulässiger Betriebsüberdruck
- Großes Einlassrückschlagventil mit vergrößertem Kugelspiel
- Ramplatte mit hoher Pressleistung und luftunterstütztem Ausfahren aus dem leeren Behälter
- Großes Auslassrückschlagventil für verbesserte Spritzbildeinstellung

Kompaktes Fahrgestell

- Robustes Fahrgestell für anspruchsvolle Bedingungen
- Einfache Bedienung durch eine Person



Weltweiter Support

Profitieren auch Sie und Ihr Unternehmen von der weltweiten Infrastruktur und dem globalen Netz erfahrener Fachhändler.



Reaktionsschneller Service

Graco arbeitet eng mit zahlreichen weltweit führenden Materialherstellern zusammen. Von Graco dürfen Sie reaktionsschnellen Service und Support erwarten. Ebenso, wie Sie die Genauigkeit und Zuverlässigkeit Ihrer Produktionsanlagen erwarten.



Schulung

Graco bietet wertvolle praxisorientierte Schulungen an den Geräten in seinen Schulungszentren in Minneapolis, MN, North Canton, OH, Maasmechelen, Belgien, und Schanghai, China. Bequeme Online-Schulungskurse bieten wir ebenfalls an.



Vertrieb

Dank unseres weltweiten Vertriebsnetzes können Sie mit sehr kurzen Lieferzeiten für Ersatzteile und Service rechnen. Mit unseren autorisierten Graco-Händlern stehen Ihnen fachlich hervorragende Experten zur Seite, die ihr Geschäft und dessen Anforderungen verstehen und kennen.

Technische Daten

MODELL	XM PFP	XTREME PFP
Mischungsverhältnisse	1:1 - 10:1 (in Abstufungen von 0,01)	Hand-Gemischt
Mischungsverhältnis-Toleranzbereich (unterhalb Alarmschwelle)	+/- 5 %	Kein Alarm
Förderleistung	11,4 l/min	11,1 l/min
Druckübersetzung	60:1	70:1
Viskositätsbereich des Materials	Verarbeitet Mastikmaterialien aus beheizten Behältern mit Ram-Behälterentleerungssystemen mit Kolbenpumpen	Verarbeitet 2K-Mastikmaterialien (A und B), die zunächst gemischt und anschließend per Ram zugeführt werden.
Lufteinlass	1" NPT(I)	3/4" NPT(I)
Materialeinlassöffnungen	Zuführung per Ramplatte und Behälterpumpen	Zuführung per Ramplatte und Behälterpumpe
Zulässiger Betriebsüberdruck des gemischten Materials	414 bar	448 bar
Max. Materialtemp.	70 °C	Hand-Gemischt (je nach Material)
Druckluftzufuhrbereich	5,5 - 10,3 bar	5,5 - 10,3 bar
Max. Pumpenluftdruck	7 bar	6,2 bar
Max. Behälterdruck	7 bar	k.A.
Max. Luftverbrauch	5 m³/min	3,25 m³/min
Luftfilter	40 µm Hauptfilter, 5 µm Filter Steuerleitung	Filter 40 µm
Zulässige Umgebungstemperatur	0 °C - 54 °C	10 °C - 54 °C
Lagertemperaturbereich	-1 °C - 71 °C	0 °C - 49 °C
Umgebungsbedingungen	Höhe bis 4000 m	Höhe bis 4000 m
Schalldruck	86 dBA bei 100 psi	87 dBA bei 100 psi, 15 DH/min
Schallpegel	98 dBA bei 100 psi	98 dBA bei 100 psi, 15 DH/min
Gewicht	987 kg	178 kg, mit Fahrgestell
STROMVERSORGUNG		
Spannung (Einstellung per Steckbrücke)	Option 1: 220 - 240 V, 3-ph (3 Leiter plus Erdung)	k.A.
	Option 2: 380-400 DELTA, WYE, 3-ph (4 Leiter einschließlich Neutral plus Erdung)	k.A.
Wattleistung	18.400 Watt (23.400 Watt mit optionalem Spülwasserheizgerät)	k.A.
Ampere	65 A DELTA (38 A WYE)	k.A.
BENETZTE TEILE		
Ansaugrohr (spülen)	Edelstahl	k.A.
Behälter	Edelstahl	k.A.
Spülpumpe	Hartmetall, PTFE, Edelstahl, UHMWPE	k.A.
Schläuche	Nylon	Nylon
Pumpen (A, B und Zufuhrbehälter)	Stahl, legierter Stahl, 303, 440 und 17-4ph Edelstahl, Verzinkung und Vernickelung, Gusseisen, Hartmetall, PTFE	Stahl, legierter Stahl, 304, 440 und 17-ph Edelstahl, Verzinkung und Vernickelung, Gusseisen, Hartmetall, PTFE, Leder
Servo-Regelsystem	Stahl, Vernickelung, Hartmetall, Polyethylen, Leder	k.A.
Verteiler	Galvanisch behandelter Stahl, verzinkter und vernickelter Stahl, Hartmetall, 302 Edelstahl, PTFE, FKM Acetal	k.A.
Mischer	Edelstahlgehäuse mit Edelstahlbauteilen	k.A.
ZULASSUNGEN		
Gerät	CE, ETL bis UL 499 und CSA 22.2	CE
Druckbehälter	ASME, PED	
Betriebsanleitungen	3A2776	3A2798

Bestellinformationen

Mehrkomponenten-Spritzgeräte

- 262869 XM PFP-Komplettsystem. Enthält Grundgerät XM PFP mit 15 m beheiztem Doppelschlauch, Mischblock, 5 m Mischleitung, 30:1 Spülpumpe, Spritzpistole XHF mit Düse 429. Mit zwei Check-Mate™ 76 Liter fassende, beheizte Zufuhrmodule mit Rührwerken und Füllstandssensoren.
- 262878 Grundgerät XM PFP. Ohne Zufuhrmodule oder beheiztem Schlauchbündel. Grundgerät XM PFP enthält: XM60, Viscon™ HF Primärheizgeräte, Viscon HP beheiztem Schlauchsystem, 30:1 Meker™ Spülpumpe, PFP Mischblock, Mischer, Schlauch mit Peitschenende und Spritzpistole.

1K-Spritzgeräte

Enthält 23 m Spritzschlauch und Spritzpistole XHF mit Düse 429.

- 16P957 Xtreme PFP, Bodenmontage
16T311 Xtreme PFP, Fahrgestellmontage

Zuführgeräte

- 24P883 Beheiztes Zufuhrmodul. Enthält 40:1 Check-Mate beheizten Druckbehälter, Rührwerk, Füllstandssensor und Schlauch für Zufuhr von unten mit Anschluss
- 24P884 Füllstandssensor Satz. Ersatz für beheizte Behälter XM PFP.
- 24P831 Ersatz-Sonde für Füllstandssensor
- 16T525 Viscon LT Heizgerät für Behälterkreislauf, 1750 W
- 24P885 XM PFP Rührwerk Zufuhrmodul
- 24P835 Husky™ 205 Heißwasser-Umlaufpumpe für Behälter oder beheizten Schlauch
- 262896 Behältertrockner Satz. Für zusätzliche Steuerung von Filtration und Feuchtigkeit beheizter Behälter
- 24P899 XM PFP Luftfiltersatz für Hauptleitung (1-1/4" NPT)
- 262853 Viscon HF Heizgerätesatz, fernbedient. *Nicht zugelassen für explosionsgefährdete Bereiche.*

Schläuche und Spritzpistolen

- 16T122 Beheizter Schlauch. Enthält Materialschläuche 15 m (3/4" x 3/4"), 448 bar, Spülschlauch, 1/4" 310 bar, und vier 1/2" beheizte Leitungen. Mit Verschleißschutz.
- 16T121 Beheizter Schlauch. Enthält Materialschläuche 15 m (3/4" x 1/2"), 448 bar, Spülschlauch 1/4" 310 bar, und vier 1/2" beheizte Leitungen. Mit Verschleißschutz.
- 16T316 Statischer Mischer, 12-teilig, SST
- 24P886 Ersatz Mischelement, SST
- 262890 XM PFP Mischblock mit Kugelventilen und Rückschlagventilen, 414 bar
- 237260 XHF Pistolenreparatursatz
- 24P832 Satz Xtreme PFP Spritzpistole und Mischleitung, 23 m - (1K Spritzpistole bis Pumpe)
- 24P833 Satz XM PFP Spritzpistole und Mischleitung, 5 m, enthält statischen Mischer - (Mischblockausgang an Spritzpistole)
- 16T484 Schlauch, 19 mm ID x 15 m, 19 mm NPSM (I), 448 bar, Nylonkern
- H75050 Schlauch, 13 mm ID x 15 m, 13 mm NPSM (I), 500 bar, Nylonkern
- H75025 Schlauch, 13 mm ID x 7,6 m, 13 mm NPSM (I), 500 bar, Nylonkern
- 262854 Spritzpistole XHF mit Düse XHD 429
- 24P834 XHF Pistolen-Drehgelenk, 13 mm (I) x 3/8" NPSM, Dichtung PTFE, 448 bar

Zubehör

- 16T481 Rückschlagventil, 3/4" NPT(I), 500 bar
- 16T859 Satz Heißwasserspülung, 82 °C mit automatischer Befüllung und Temperaturregelung
- 255478 Dosierventil, A oder B Ersatzventil
- 262872 XM PFP Probenventil. Zur Prüfung der Gewichtsverhältnisse.
- 24P268 Kugelventil, 3/4" NPT, 414 bar
- L220C9 XM PFP Ersatz für Unterpumpe, 220 cm³, X-Tuff™ (Reparatursatz 262793)
- L180C9 XM PFP Ersatz für Unterpumpe, 180 cm³, X-Tuff (Reparatursatz 262792)
- L180C7 Xtreme PFP Ersatz für Unterpumpe, 180 cm³, Xtreme Seal (Reparatursatz 24F969) (mit Distanzstücken am Einlass in anderer Lage)



INFO ÜBER GRACO

Graco wurde 1926 gegründet und ist einer der weltweit führenden Anbieter von Systemen und Komponenten für das Arbeiten mit Flüssigkeiten. Graco-Produkte werden zum Fördern, Messen, Steuern, Dosieren und Auftragen vieler unterschiedlicher Flüssigkeiten und viskoser Materialien im Bereich der Fahrzeugschmierung sowie in kommerziellen und industriellen Anwendungen eingesetzt.

Der Erfolg des Unternehmens liegt in seiner unbedingten Verpflichtung zu technischer Exzellenz, herausragender Fertigungsqualität und konkurrenzlosem Kundendienst begründet. In enger Zusammenarbeit mit spezialisierten Händlern bietet Graco Systeme, Produkte und Technologien an, die weltweit als Qualitätsmaßstab für zahlreiche Flüssigkeitsförderlösungen gelten. Gracos Angebot umfasst Geräte für die Spritzlackierung, den Auftrag von Schutzanstrichen, die Farbzirkulation, Schmierung, den Auftrag von Dicht- und Klebemitteln sowie Hochleistungsgeräte für den unternehmerischen Einsatz. Durch seine kontinuierlichen Investitionen in das Management und die Steuerung von Flüssigkeiten wird Graco auch in Zukunft innovative Lösungen für einen diversifizierten Weltmarkt anbieten.

NIEDERLASSUNGEN VON GRACO

POSTANSCHRIFT

P.O. Box 1441
Minneapolis, MN 55440-1441,
USA
Tel.: 612-623-6000
Fax: 612-623-6777

NORD-, MITTEL- UND SÜDAMERIKA

MINNESOTA

Weltweite Unternehmenszentrale
Graco Inc.
88-11th Avenue N.E.
Minneapolis, MN 55413, USA

EUROPA

BELGIEN

Europäische Zentrale
Graco BVBA
Industrieterrein-Oude Bunders
Slakweidestraat 31
3630 Maasmechelen,
Belgien
Tel.: 32 89 770 700
Fax: 32 89 770 777

ASIEN-PAZIFIK-RAUM

AUSTRALIEN

Graco Australia Pty Ltd.
Suite 17, 2 Enterprise Drive
Bundoora, Victoria 3083
Australien
Tel.: 61 3 9468 8500
Fax: 61 3 9468 8599

CHINA

Graco Hong Kong Ltd.
Shanghai Representative Office
Building 7
1029 Zhongshan Road South
Huangpu District
Shanghai 200011
Volksrepublik China
Tel.: 86 21 649 50088
Fax: 86 21 649 50077

INDIEN

Graco Hong Kong Ltd.
India Liaison Office
Room 432, Augusta Point
Regus Business Centre 53
Golf Course Road
Gurgaon, Haryana
Indien 122001
Tel.: 91 124 435 4208
Fax: 91 124 435 4001

JAPAN

Graco K.K.
1-27-12 Hayabuchi
Tsuzuki-ku
Yokohama City, Japan 2240025
Tel.: 81 45 593 7300
Fax: 81 45 593 7301

KOREA

Graco Korea Inc.
Shinhan Bank Building
4th Floor #1599
Gwanyang-Dong, Dongan-Ku,
Anyang-si, Korea 431-060
Tel.: 82 31 476 9400
Fax: 82 31 476 9801

Alle Informationen, Illustrationen und Spezifikationen in dieser Broschüre basieren auf den Produktinformationen, die bei Drucklegung verfügbar waren. Graco behält sich das Recht vor, jederzeit ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen.

Graco ist ISO 9001-zertifiziert.



Europa
+32 89 770 700
FAX: +32 89 770 777
WWW.GRACO.COM

©2013 Graco BVBA 348790DE Ausgabe A 01/13 Gedruckt in Europa.
Alle anderen Markennamen werden zur Identifizierung der Produkte verwendet. Es handelt sich um Markennamen der jeweiligen Eigentümer.